

NGUYỄN VĂN THÔNG (Chủ biên)  
HOÀNG THU HÀ - LƯU THỊ THO  
NGUYỄN DIỆP LINH - BÙI THỊ THÁI NAM

# CÔNG NGHỆ XỬ LÝ HÓA HỌC VẬT LIỆU DỆT



NHÀ XUẤT BẢN BÁCH KHOA HÀ NỘI

**NGUYỄN VĂN THÔNG (Chủ biên)  
HOÀNG THU HÀ, LƯU THỊ THO,  
NGUYỄN DIỆP LINH, BÙI THỊ THÁI NAM**

**CÔNG NGHỆ  
XỬ LÝ HÓA HỌC VẬT LIỆU DỆT**



**NHÀ XUẤT BẢN BÁCH KHOA HÀ NỘI**

## LỜI NÓI ĐẦU

Ngành Dệt May hiện đang giữ vị trí quan trọng trong nền công nghiệp Việt Nam; sử dụng trên 2,5 triệu lao động, kim ngạch xuất khẩu năm 2015 đạt 27,2 tỷ USD và được dự báo có những tăng trưởng cao trong những năm tới với việc nhiều hiệp định thương mại giữa Việt Nam và các nước đã được ký kết, trong đó có Hiệp định đối tác xuyên Thái Bình Dương (TPP). Một trong những nhiệm vụ của ngành Dệt May trong giai đoạn 2016 – 2020 là nâng cao tỷ lệ vải đáp ứng yêu cầu chất lượng phục vụ may mặc xuất khẩu và nhu cầu trong nước.

Quá trình xử lý hoàn tất hóa học có thể được định nghĩa như là việc sử dụng các hóa chất nhằm đạt được một đặc tính mong muốn của vải. Quá trình xử lý hoàn tất hóa học cũng được coi là quá trình xử lý “ướt”, bao gồm các quá trình làm thay đổi thành phần hóa học của các loại vải được xử lý hoàn tất.

Quá trình xử lý hoàn tất hóa học thường tiến hành sau quá trình tạo màu (nhuộm hoặc in) nhưng lại trước khi đưa vải đi may hoặc tạo ra các sản phẩm dệt khác. Tuy nhiên, có nhiều chất hoàn tất hóa học cũng có thể được áp dụng cho các loại sợi hoặc các loại hàng may mặc khác.

Trong quá trình sản xuất vải dệt, công đoạn xử lý hoàn tất hóa học có ý nghĩa quyết định tới chất lượng và tạo ra các tính năng khác biệt, nâng cao giá trị sử dụng của vải thành phẩm. Việc phát triển, ứng dụng các công nghệ và quản lý chất lượng trong công đoạn này là vấn đề được quan tâm hàng đầu để tạo ra các giá trị gia tăng của vải dệt.

Cuốn sách “*Công nghệ xử lý hóa học vật liệu dệt*” này bao gồm 11 chương đề cập tới hầu hết các vấn đề chủ yếu của các công nghệ hoàn tất hóa học vật liệu dệt. Các tác giả của cuốn sách là những chuyên gia tâm huyết, có nhiều kinh nghiệm trong nghiên cứu, giảng dạy và quản lý chất lượng của ngành Dệt May Việt Nam. Trong quá trình biên soạn,

các tác giả đã cố gắng tham khảo, tuyển chọn các thông tin mới nhất từ nhiều nguồn tài liệu khác nhau và sử dụng các hiểu biết, kinh nghiệm thực tiễn tích lũy được trong nhiều năm công tác.

Chúng tôi hy vọng cuốn sách này đáp ứng được một phần yêu cầu phát triển nguồn nhân lực, giúp cho các bộ kỹ thuật và quản lý chuyên ngành hóa dệt có một tài liệu hữu ích trong việc tham khảo, tra cứu để ứng dụng và quản lý công nghệ xử lý hóa học vật liệu dệt. Đây cũng là tài liệu giúp cho các cán bộ giảng dạy, sinh viên hóa dệt cập nhật được các thông tin mới.

Tập thể tác giả xin chân thành cảm ơn Bộ Công Thương, Nhà xuất bản Bách Khoa Hà Nội, cũng như nhiều đồng nghiệp đã hỗ trợ về các mặt để xuất bản cuốn sách này.

Do thời gian hạn chế, nên mặc dù có nhiều cố gắng, nhưng cuốn sách có lẽ không tránh khỏi các sai sót không mong muốn và có thể chưa thỏa mãn đầy đủ được yêu cầu của bạn đọc. Chúng tôi rất mong nhận được những nhận xét, góp ý của bạn đọc, để lần xuất bản sau được tốt hơn.

Mọi ý kiến đóng góp xin được gửi đến: Viện Dệt May, 478 Minh Khai, Hai Bà Trưng, Hà Nội.

**Tập thể tác giả**

## MỤC LỤC

<b>LỜI NÓI ĐẦU.....</b>	<b>3</b>
<b>Chương 1. XỬ LÝ HOÀN TẤT NHỰA CHO XƠ XENLULO.....</b>	<b>11</b>
<b>1.1. Giới thiệu .....</b>	<b>11</b>
<b>1.2. Cơ sở lý thuyết xử lý hoàn tất nhựa cho vật liệu từ xơ xenlulo ...</b>	<b>11</b>
<b>1.3. Một số ví dụ xử lý hoàn tất nhựa cho sản phẩm dệt.....</b>	<b>14</b>
<b>1.4. Hóa học xử lý hoàn tất nhựa.....</b>	<b>15</b>
1.4.1. Các sản phẩm có chứa formaldehyt .....	15
1.4.2. Những xem xét liên quan đến lượng formaldehyt .....	21
1.4.3. Các sản phẩm không chứa formaldehyt.....	22
1.4.4. Các chất liên kết ngang hỗn hợp.....	24
1.4.5. Các chất xúc tác dùng trong xử lý hoàn tất dễ chăm sóc và tạo nếp bền .....	25
<b>1.5. Các phương pháp áp dụng.....</b>	<b>27</b>
Phương pháp áp dụng .....	28
<b>1.6. Tính tương hợp với các công nghệ xử lý hoàn tất khác .....</b>	<b>29</b>
<b>1.7. Các phương pháp đánh giá.....</b>	<b>30</b>
1.7.1. Các tính chất của vải .....	30
1.7.2. Các phương pháp thử formaldehyt .....	30
<b>1.8. Các vấn đề gặp phải trong thực tế .....</b>	<b>33</b>
<b>1.9. Tính chất của vải xenlulo sau xử lý chống nhòe.....</b>	<b>36</b>
<b>Chương 2. XỬ LÝ HOÀN TẤT CHỐNG THẤM NƯỚC .....</b>	<b>39</b>
<b>2.1. Giới thiệu .....</b>	<b>39</b>
<b>2.2. Cơ chế xử lý hoàn tất chống thấm.....</b>	<b>40</b>
<b>2.3. Các loại hóa chất chống thấm.....</b>	<b>42</b>
2.3.1. Hợp chất chống thấm nước trên cơ sở sáp parafin .....	42
2.3.2. Hợp chất chống thấm trên cơ sở axit melamin stearic.....	44

2.3.3. Các chất chống thấm nước trên cơ sở hợp chất silicon .....	44
2.3.4. Các chất chống thấm trên cơ sở hợp chất chứa flo .....	47
<b>2.4. Các phương pháp thử cho vải xử lý chống thấm nước .....</b>	<b>52</b>
<b>2.5. Các vấn đề gấp phải trong thực tế .....</b>	<b>54</b>
<b>Chương 3. XỬ LÝ HOÀN TẮT LÀM MỀM .....</b>	<b>57</b>
<b>3.1. Giới thiệu .....</b>	<b>57</b>
<b>3.2. Cơ chế tác động của chất làm mềm .....</b>	<b>58</b>
<b>3.3. Các dạng sản phẩm và hóa học của các chất làm mềm .....</b>	<b>59</b>
3.3.1. Các chất làm mềm cation .....	59
3.3.2. Các chất làm mềm anion .....	61
3.3.3. Các chất làm mềm lưỡng tính .....	62
3.3.4. Các chất làm mềm không ion .....	62
3.3.5. Các chất làm mềm silicon .....	64
<b>3.4. So sánh các tính chất quan trọng của các chất làm mềm .....</b>	<b>66</b>
<b>3.5. Độ ổn định của hệ phân tán .....</b>	<b>68</b>
<b>3.6. Đánh giá và các phương pháp thử .....</b>	<b>69</b>
<b>3.7. Những vấn đề cần quan tâm khi hoàn tất làm mềm .....</b>	<b>71</b>
3.7.1. Tính tương hợp và khả năng sử dụng kết hợp .....	71
3.7.2. Các lưu ý khác .....	73
<b>Chương 4. XỬ LÝ HOÀN TẮT NHẢ BẢN .....</b>	<b>74</b>
<b>4.1. Giới thiệu .....</b>	<b>74</b>
4.1.1. Chất bẩn .....	75
4.1.2. Vài bị bẩn như thế nào .....	76
<b>4.2. Các cơ chế nhả bẩn .....</b>	<b>76</b>
<b>4.3. Hóa học nhả bẩn .....</b>	<b>79</b>
4.3.1. Các chất hoàn tất trên cơ sở nhóm cacboxyl .....	80
4.3.2. Các chất hoàn tất trên cơ sở nhóm hydroxyl .....	81
4.3.3. Các chất hoàn tất trên cơ sở etoxy .....	81
4.3.4. Các chất hoàn tất trên cơ sở flo .....	83
4.3.5. Xử lý nhả bẩn không phải là polyme .....	84

<b>4.4. Đánh giá khả năng nhả bẩn của vải.....</b>	<b>85</b>
4.4.1. Thủ nghiệm nhả bẩn dầu.....	85
4.4.2. Sự di chuyển của vết bẩn .....	86
4.4.3. Sự dẫn âm .....	86
<b>4.5. Các vấn đề gặp phải trong thực tế .....</b>	<b>86</b>
<b>Chương 5. XỬ LÝ HOÀN TẤT LÀM CHẬM CHÁY .....</b>	<b>87</b>
<b>5.1. Giới thiệu .....</b>	<b>87</b>
<b>5.2. Cơ chế làm chậm cháy .....</b>	<b>88</b>
<b>5.3. Tính cháy của các loại vật liệu dệt .....</b>	<b>93</b>
<b>5.4. Các dạng sản phẩm và hóa học chất làm chậm cháy .....</b>	<b>96</b>
5.4.1. Các chất làm chậm cháy cho xenlulo.....	97
5.4.2. Các chất làm chậm cháy cho len.....	103
5.4.3. Các chất làm chậm cháy cho polyeste .....	104
5.4.4. Các chất làm chậm cháy cho nylon .....	106
5.4.5. Các chất làm chậm cháy cho các loại xơ khác.....	106
5.4.6. Xử lý làm chậm cháy hỗn hợp xơ.....	107
5.4.7. Phương pháp mới để tạo tính chậm cháy: chất làm trường phòng .....	108
<b>5.5. Đánh giá các chất làm chậm cháy .....</b>	<b>109</b>
<b>5.6. Các vấn đề gặp phải trong thực tế và những đặc điểm                 riêng biệt.....</b>	<b>112</b>
<b>Chương 6. XỬ LÝ HOÀN TẤT CẢI THIỆN ĐỘ BỀN MÀU.....</b>	<b>114</b>
<b>6.1. Giới thiệu .....</b>	<b>114</b>
<b>6.2. Cải thiện độ bền màu giặt ướt .....</b>	<b>114</b>
6.2.1. Các định nghĩa và thuật ngữ .....	114
6.2.2. Cơ sở của sự tác động .....	115
6.2.3. Hóa học ứng dụng .....	117
6.2.4. Các phương pháp đánh giá .....	121
6.2.5. Các vấn đề gặp phải trong thực tế khi xử lý cải thiện độ bền ướt .....	121

<b>6.3. Cải thiện độ bền ánh sáng .....</b>	<b>122</b>
6.3.1. Các định nghĩa và thuật ngữ .....	122
6.3.2. Cơ sở của sự tác động .....	124
6.3.3. Hóa học ứng dụng.....	124
6.3.4. Các phương pháp ứng dụng và đánh giá.....	126
6.3.5. Các vấn đề gặp phải trong thực tế khi xử lý cải thiện độ bền ánh sáng .....	127
<b>6.4. Cải thiện độ bền cọ xát và mài mòn.....</b>	<b>127</b>
6.4.1. Các định nghĩa và thuật ngữ .....	127
6.4.2. Cơ sở cải thiện độ bền mài mòn .....	128
6.4.3. Hóa học ứng dụng.....	129
6.4.4. Phương pháp đánh giá.....	129
6.4.5. Các vấn đề gặp phải trong thực tế và những đặc điểm riêng biệt .....	129
<b>Chương 7. XỬ LÝ HOÀN TẤT CHỐNG TIA UV.....</b>	<b>130</b>
7.1. Giới thiệu .....	130
7.2. Cơ chế tác động của bức xạ UV lên sản phẩm dệt và hệ số chống tia UV.....	133
7.3. Các yếu tố ảnh hưởng đến khả năng chống tia UV của vải... 136	
7.3.1. Bản chất xơ, sợi và ảnh hưởng của yếu tố cấu trúc vải .....	136
7.3.2. Ảnh hưởng của thuốc nhuộm và chất hấp thụ tia UV.... 143	
7.3.3. Ảnh hưởng của các yếu tố khác .....	148
7.4. Hóa học chất hoàn tất chống tia UV .....	148
7.5. Đánh giá hoàn tất chống tia UV .....	153
7.6. Các vấn đề gặp phải trong thực tế .....	154
<b>Chương 8. XỬ LÝ HOÀN TẤT KHÁNG KHUẨN.....</b>	<b>155</b>
8.1. Giới thiệu .....	155
8.2. Đặc tính của chất hoàn tất kháng khuẩn hiệu quả.....	157

<b>8.3. Cơ chế hoàn tất kháng khuẩn.....</b>	<b>159</b>
<b>8.4. Hóa học chất hoàn tất kháng khuẩn.....</b>	<b>161</b>
8.4.1. Kháng khuẩn theo cơ chế nhả có kiểm soát.....	161
8.4.2. Kháng khuẩn liên kết .....	163
<b>8.5. Phương pháp áp dụng .....</b>	<b>167</b>
<b>8.6. Đánh giá hoàn tất kháng khuẩn .....</b>	<b>169</b>
<b>8.7. Các vấn đề gặp phải trong thực tế .....</b>	<b>172</b>

## **Chương 9. XỬ LÝ HOÀN TẤT BẰNG ENZYM .....174**

<b>9.1. Giới thiệu chung về enzym và enzym dùng trong ngành dệt....</b>	<b>174</b>
9.1.1. Quy tắc chung để phân loại enzym.....	175
9.1.2. Các loại enzym dùng xử lý sản phẩm dệt .....	177
<b>9.2. Xử lý hoàn tất vật liệu dệt bông bằng xenlulaza .....</b>	<b>179</b>
9.2.1. Giới thiệu về enzym xenlulaza .....	179
9.2.2. Cấu trúc của bông .....	180
9.2.3. Tác động của enzym xenlulaza lên xenlulo .....	182
<b>9.3. Xử lý hoàn tất bằng xenlulaza .....</b>	<b>184</b>
9.3.1. Các đặc tính chủ chốt của quá trình gia công bằng xenlulaza.....	185
9.3.2. Hiệu quả cắt xơ ngắn/làm sạch bề mặt .....	185
9.3.3. Làm cũ ngoại quan bằng enzym .....	187
<b>9.4. Một số khía cạnh thực tế của xử lý bằng enzym.....</b>	<b>190</b>
9.4.1. Bảo quản enzym.....	190
9.4.2. Chuẩn bị enzym để sử dụng.....	190
9.4.3. Duy trì pH trong quá trình xử lý .....	191
9.4.4. Khử hoạt tính của enzym vào lúc kết thúc xử lý .....	192
9.4.5. Các chất phụ gia tương hợp .....	192
9.4.6. Định liều enzym.....	193
9.4.7. Xử lý enzym trong thiết bị gia công theo mẻ .....	194

<b>Chương 10. MỘT SỐ PHƯƠNG PHÁP XỬ LÝ HOÀN TẤT MỚI ĐANG PHÁT TRIỂN.....</b>	<b>195</b>
<b>10.1. Xử lý hoàn tất với sự trợ giúp của công nghệ plasma .....</b>	<b>195</b>
10.1.1. Giới thiệu về plasma .....	195
10.1.2. Nguyên lý gia công bằng plasma .....	196
10.1.3. Công nghệ plasma trong công nghiệp dệt.....	199
10.1.4. Các kỹ thuật plasma áp suất khí quyển.....	200
10.1.5. Ứng dụng của plasma trong xử lý vật liệu dệt.....	202
<b>10.2. Xử lý hoàn tất quản lý âm.....</b>	<b>207</b>
10.2.1. Giới thiệu chung .....	207
10.2.2. Bản chất của loại xơ, sợi .....	209
10.2.3. Yếu tố cấu trúc vải và sản phẩm may .....	211
10.2.4. Ảnh hưởng của quá trình xử lý trước.....	212
10.2.5. Quá trình xử lý với các hợp chất hóa học và công nghệ hoàn tất quản lý âm cho bông.....	212
10.2.6. Công nghệ quản lý âm cho các mặt hàng từ xơ tổng hợp và các dạng sản phẩm .....	215
10.2.7. Đánh giá và phương pháp thử.....	217
<b>Chương 11. ỨNG DỤNG CỦA CHITOSAN TRONG HOÀN TẤT VẬT LIỆU DỆT .....</b>	<b>218</b>
<b>11.1. Giới thiệu chung về chitosan.....</b>	<b>218</b>
<b>11.2. Ứng dụng của chitin, chitosan và dẫn xuất.....</b>	<b>225</b>
11.2.1. Trong nông nghiệp .....	225
11.2.2. Trong công nghiệp thực phẩm .....	225
11.2.3. Trong y dược và mỹ phẩm .....	225
11.2.4. Trong công nghiệp và bảo vệ môi trường .....	227
<b>11.3. Các nghiên cứu ứng dụng chitosan trong ngành dệt.....</b>	<b>227</b>
<b>TÀI LIỆU THAM KHẢO .....</b>	<b>237</b>
<b>CHỈ MỤC .....</b>	<b>254</b>